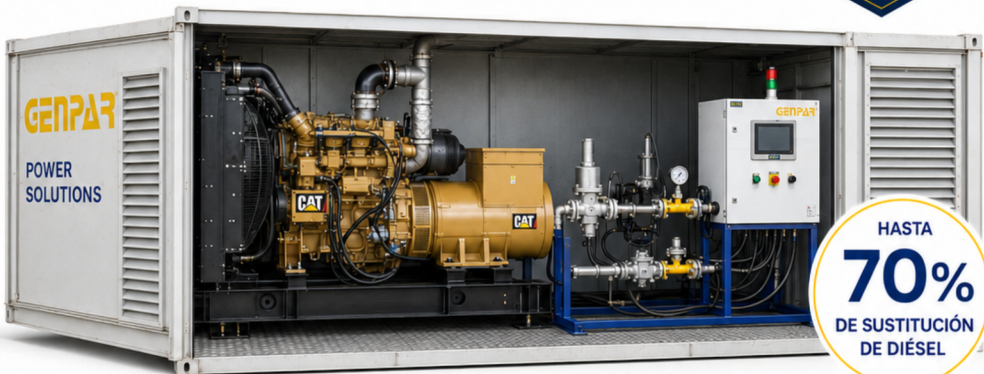




HASTA
70%
DE SUSTITUCIÓN
DE DIÉSEL



REGULADOR Y VÁLVULA SOLENOIDE



REGULADOR DE PRESIÓN Y FILTRO



SWITCH DE ALTA PRESIÓN



MEZCLADOR Y ADMISIÓN DE GAS

1. CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Aplicación** Generadores diésel estacionarios.
- Rango de potencia** 100 a 3.750 kW.
- Principio** Sustitución parcial con gas y diésel piloto.
- Sustitución** Hasta 70% según carga, motor y gas.
- Gases compatibles** Gas natural, GNC y biogás acondicionado.
- Configuración** Motores en línea y en V.
- Control** ECU / PLC inteligente GENPAR.
- Respaldo** Retorno automático a 100% diésel.

2. BENEFICIOS CLAVE

- AHORRO OPERATIVO** Reduce consumo de diésel y costos de operación.
- EFICIENCIA OPTIMIZADA** Mezcla controlada para una combustión estable.
- REDUCCIÓN DE EMISIONES** Menor consumo de combustible líquido.
- MAYOR AUTONOMÍA** Respaldo automático si se interrumpe el gas.

3. COMPONENTES PRINCIPALES

- Tren de gas industrial.
- Válvulas solenoides de seguridad.
- Reguladores y switches de presión.
- Mezclador / admisión de gas.
- Sensores y protecciones.
- Gabinete de control ECU / PLC.
- Árnes y cableado de integración.
- Instrumentación de monitores.

4. MODELOS DISPONIBLES - GENPAR DUAL FUEL™

FAMILIA GKD

Modelo comercial	Potencia
GKD-100KVA	100 kW
GKD-250KVA	250 kW
GKD-320KVA	320 kW
GKD-500KVA	500 kW
GKD-600KVA	600 kW
GKD-750KVA	750 kW
GKD-1000KVA	1.000 kW

Modelo comercial	Potencia
GKD-1250KVA	1.250 kW
GKD-1500KVA	1.500 kW
GKD-2000KVA	2.000 kW
GKD-2500KVA	2.500 kW
GKD-2750KVA	2.750 kW
GKD-3000KVA	3.000 kW
GKD-3750KVA	3.750 kW

Selección final por proyecto: validar marca/modelo de motor, configuración en línea o V, RPM, tensión de batería, perfil de carga y condiciones del gas.